

Памятка по работе и обслуживанию лазерных станков Qualitech

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Включать станок и работать с ним без подключённой системы охлаждения
2. Работать со станком без заземления
3. Оставлять станок в работе без присмотра
4. Подставлять руки или другие части тела на пути следования лазерного луча

РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

1. Подключать станок через стабилизатор напряжения.
2. Избегать непрерывной работы станка более 8-ми часов. Если время работы без перерыва превышает 1.5-2 часа, то желательно сделать паузу в 5-10 минут

Рекомендации по работе со станком и его обслуживанию

Для охлаждения станка рекомендуется использовать очищенную, либо дистиллированную воду, так как это позволит максимально продлить срок службы вашего излучателя. Температура воды во время работы должна находиться в пределах от 15 до 30 градусов по цельсию, так как слишком холодная или слишком горячая вода будут снижать срок службы излучателя. Рекомендуется обновлять воду раз в неделю для поддержания её чистоты.

Следите за чистотой отражающих зеркал и фокусирующей линзы. Рекомендуется протирать их по мере загрязнения, либо падения мощности излучения. Для обработки зеркал и линзы используйте хлопковую ткань и спиртосодержащие чистящие средства, чтобы на поверхности не оставалось разводов, так как это может привести к снижению мощности лазерного луча и ускоренному прогоранию зеркал и линзы.

Следите за чистотой приводных ремней. Пыль и другой шлак, который может оседать на ремни в процессе работы, приводят к увеличенному износу ремней и зубчатых колёс. Рекомендуется очищать их еженедельно. В отличие от стальных направляющих ремни не требуют смазки, так как это приводит к их ускоренному износу.

Следите за чистотой и смазкой стальных направляющих, так как загрязнение и крупные частицы шлама, оседающие на направляющих, могут повредить подшипники бегунков и самих направляющих, а также, в ряде случаев, способствовать развитию коррозии. Менять смазку на направляющих рекомендуется еженедельно (либо чаще при интенсивной работе). Для удаления старой смазки рекомендуется использовать хлопковую ткань. После полного удаления старой смазки и всех шлаков с направляющей нанесите на направляющую новую смазку, проведите бегунок по новой смазке для попадания смазки на подшипники.

Данное пособие создано в ознакомительных целях, перед началом работы изучите инструкцию.



Служба технической поддержки

Skype: [reklab-support](#)

Mail: reklab911@gmail.com

Site: www.reklab.ru/page/911